

Kategoria szkolenia: [LEAN I ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ](#)

Nazwa szkolenia: **Projektowanie efektywnych stanowisk pracy**

Czas trwania szkolenia: **7 godzin**

Podczas szkolenia „Projektowanie efektywnych stanowisk pracy” uczestnicy zdobędą wiedzę i umiejętności, które potrzebne są do zaprojektowania stanowiska pracy zgodnie z zasadami Lean Manufacturing i WCM. Uczestnicy poznają strukturę cyklu pracy operatora, narzędzia analizy procesów i metody identyfikacji wąskich gardeł. Program szkolenia obejmuje wprowadzenie do Karakuri Kaizen oraz zasad standaryzacji pracy z wykorzystaniem narzędzi takich jak PFEP i zarządzanie wizualne. Uczestnicy nauczą się analizować procesy z wykorzystaniem narzędzi identyfikujących wąskie gardła oraz optymalizować operacje poprzez eliminację czynności nieprzynoszących wartości dodanej.

Szkolenie wzbogacone jest o praktyczne case study oraz ćwiczenia praktyczne co pozwoli na zastosowanie zdobytej wiedzy podczas ćwiczenia z projektowania stanowisk pracy.

#### **Program szkolenia:**

1. Zrozumienie cyklu pracy operatora:
  - Definicja cyklu pracy operatora,
  - Analiza cyklu pracy operatora,
  - Elementy składowe cyklu pracy – sekwencje, blok procesowy, NVAA/VAA/SVAA, pętla pracy,
  - Metody wykorzystywane w analizie efektywności operacji,
  - Wykorzystanie diagramów cykli pracy w celu identyfikacji wąskiej gardeł.
2. Projektowanie layoutu stanowisk:
  - Zasady Lean oraz WCM w odniesieniu do projektowania stanowiska pracy,
  - Rodzaje layoutów linii, gniazd i stanowisk produkcyjnych,
  - Lean Layout w skali mikro - istota właściwego projektu stanowiska pracy,
  - Zasady ergonomii w projektowaniu stanowisk pracy,
  - Techniki minimalizacji zbędnych ruchów i transportu wewnętrznego,
  - Efektywna logistyka wewnętrzna fabryki,
  - Karakuri Kaizen - Low Cost Automation.
3. Dostarczanie materiałów i współpraca z logistyką:
  - Systemy Just-In-Time i Kanban,
  - Integracja logistyki z cyklem pracy operatora w celu eliminacji przestoju,

- Wykorzystanie milkrunera w cyklach logistycznych,
  - Punkty dostarczenia i punkty odbioru - efektywna praca logistyka wewnętrznego,
  - Rola inżyniera materiałowego w logistyce wewnętrznej fabryki,
  - Efektywna współpraca na linii inżynieria-produkcja-logistyka,
  - Odseparowanie czynności produkcyjnych od czynności logistycznych.
4. Standaryzacja stanowisk pracy:
- Visual Management - zarządzanie wizualne,
  - PFEP - Plan for Every Part,
  - Proces standaryzacji dla cykli pracy operatora produkcji i operatora logistyki - różnice i największe wyzwania.
5. Case study i ćwiczenia praktyczne:
- Projektowanie stanowiska pracy w grupach z uwzględnieniem zasad Lean, WCM, ergonomii i efektywnej logistyki - cardboard engineering,
  - Prezentacja wyników i omówienie najlepszych praktyk.

Forma szkolenia: wykładowo-warsztatowa

#### **Korzyści dla uczestników szkolenia:**

- Poznanie zasad analizy cyklu pracy operatora.
- Zrozumienie elementów projektowania stanowisk pracy zgodnie z filozofią Lean i WCM.
- Poprawa efektywności procesów dzięki optymalizacji layoutu stanowisk i minimalizacji zbędnych ruchów oraz transportu.
- Lepsze przygotowanie do wdrażania nowoczesnych i ergonomicznych rozwiązań w środowisku produkcyjnym.

#### **Adresaci szkolenia:**

- Liderzy i specjaliści wspomagający procesy produkcyjne.
- Osoby odpowiedzialne za wdrażanie i doskonalenie narzędzi Lean w przedsiębiorstwie.
- Pracownicy działów ciągłego doskonalenia i kontroli jakości.
- Technolodzy i inżynierowie procesu.
- Brygadziści i liderzy obszarów produkcyjnych.

**Sprawdź aktualne promocje** skanując kod QR!

Lub odwiedź stronę: [www.luqam.com/szkolenia/harmonogram](http://www.luqam.com/szkolenia/harmonogram)



### Zapraszamy do zapisów!

W przypadku potrzeby przygotowania oferty korporacyjnej dla firmy – prosimy o kontakt!



Marta **Wróbel**

**e-mail:** [szkolenia@luqam.com](mailto:szkolenia@luqam.com)  
**mob:** +48 507 174 084

W razie pytań, **zapraszam do kontaktu!**

**Znajdź nas:**

[www.luqam.com](http://www.luqam.com)

 @LUQAM

 @LUQAM

